

1. ОБЩИЕ ПОЛОЖЕНИЯ

К вступительным испытаниям по программам подготовки научных и научно-педагогических кадров в аспирантуре СамГТУ допускаются лица, имеющие образование не ниже высшего (специалитет или магистратура).

Прием осуществляется на конкурсной основе по результатам вступительных испытаний.

Программа вступительных испытаний по программам подготовки научных и научно-педагогических кадров в аспирантуре по научной специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства составлена на основании федеральных государственных образовательных стандартов по направлениям, соответствующим укрупненной группе направлений подготовки 15.00.00 Машиностроение, и, охватывает базовые дисциплины подготовки специалистов и магистров по данным направлениям.

2. ЦЕЛЬ ВСТУПИТЕЛЬНОГО ИСПЫТАНИЯ

Вступительные испытания призваны определить степень готовности поступающего к освоению основной образовательной программы аспирантуры по научной специальности 2.5.22. Управление качеством продукции. Стандартизация. Организация производства.

3. ФОРМА ПРОВЕДЕНИЯ И КРИТЕРИИ ОЦЕНКИ ВСТУПИТЕЛЬНОГО ИСПЫТАНИЯ

Вступительное испытание проводится в письменной форме в соответствии с установленным приемной комиссией СамГТУ расписанием.

Поступающему предлагается ответить письменно на вопросы и (или) решить задачи в соответствии с экзаменационными заданиями, которые охватывают содержание разделов и тем программы вступительных испытаний. Для подготовки ответа поступающие используют экзаменационные листы, которые впоследствии хранятся в их личном деле.

При приеме на обучение по программам подготовки научных и научно-педагогических кадров в аспирантуре результаты каждого вступительного испытания оцениваются **по пятибалльной шкале**.

Минимальное количество баллов для каждого направления подготовки, подтверждающее успешное прохождение вступительного испытания, составляет **3 балла**.

Шкала оценивания:

«**Отлично**» – выставляется, если поступающий представил развернутые, четкие ответы на основные вопросы экзаменационного билета.

«**Хорошо**» – выставляется, если поступающий представил относительно развернутые, четкие ответы на основные вопросы экзаменационного билета;

«**Удовлетворительно**» – выставляется, если поступающий представил относительно развернутые, четкие ответы на основные вопросы экзаменационного билета, при этом некоторые ответы раскрыты не полностью;

«**Неудовлетворительно**» – выставляется, если при ответе поступающего основные вопросы билета не раскрыты.

4. ПЕРЕЧЕНЬ РАЗДЕЛОВ, ТЕМ И СПИСОК ЛИТЕРАТУРЫ

РАЗДЕЛ 1. УПРАВЛЕНИЕ КАЧЕСТВОМ ПРОДУКЦИИ. СТАНДАРТИЗАЦИЯ ОРГАНИЗАЦИЯ ПРОИЗВОДСТ

Понятие стандартизации, влияние стандартизации на качество продукции, процессов, услуг. Цели и принципы стандартизации. Нормативные документы по стандартизации. Процедура предупреждающих действий, предусмотренная СМК. Понятие технического регулирования, принципы технического регулирования. Принципы постоянного улучшения результативности СМК. Правила разработки и утверждения национальных стандартов. Анализ данных для демонстрации пригодности и результативности системы менеджмента качества. Правила построения, изложения, оформления и обозначения национальных стандартов. Процедура управления несоответствующей продукцией. Технические регламенты, цели их принятия, типовые разделы технического регламента. Понятие стандарта, категории и виды стандартов. Стандарты организаций. Методы стандартизации. Процедура внутренних аудитов системы менеджмента качества. Постоянное улучшение системы менеджмента качества. Удовлетворенность потребителей. Требования в СМК к порядку проведения закупок. Идентификация и прослеживаемость продукции. Собственность потребителей. Сохранение соответствия продукции. Общие требования к процессам СМК. Схемы сертификации продукции. Порядок подготовки и проведения сертификации систем менеджмента качества. Комплексы (системы) общетехнических стандартов. Анализ требований, относящихся к продукции. Планирование процессов жизненного цикла продукции. Понятие системы сертификации, функции ее участников. Правила разработки и утверждения национальных стандартов. Планирование процессов жизненного цикла продукции. Ответственность, полномочия и обмен информацией в системе менеджмента качества. Порядок разработки, принятия и отмены технических регламентов. Порядок разработки, принятия, изменения и отмены технического регламента. Сущность, роль, значение качества и управления им в условиях рыночной экономики. Планирование в системе менеджмента (цель, принципы, алгоритм). Отечественный опыт управления качеством продукции. Сущность основных этапов развития подходов к управлению качеством продукции в условиях централизованной плановой экономики. Сущность, роль и значение аудита. Виды аудита. Комплекс стандартов на систему менеджмента качества, их роль в обеспечении качества и основные тенденции их совершенствования. Программа аудита. Цели и объем программы аудита. Последовательность процессов управления программой аудита. Испытания на этапах жизненного цикла продукции. Роль и значение подтверждения соответствия в условиях рыночной экономики России. Цели, принципы, формы подтверждения соответствия. Обучение в области качества. Программы обучения и стажировок. Системы автоматизированного проектирования технологических процессов: Компас, Delcam ArtCAM Pro, PowerMILL, Unigraphics. III.

Список рекомендуемой литературы

Основная литература

1. Базирование и базы в машиностроении. Термины и определения. ГОСТ 21495 – 76 – М.: Издательство стандартов, 1976. – 35с.
2. Маталин А.А. Технология машиностроения: Учебник для машиностроительных вузов по специальности «Технология машиностроения, металлорежущие станки и инструменты». Л.: Машиностроение, Ленинградское отделение. 1985 – 496с.

3. Болотин Х.Л., Костромин Ф.П. Станочные приспособления: Учебное пособие для студентов машиностроительных специальностей высших учебных заведений. М.: Машиностроение, 1973 – 344с
4. Технологический классификатор деталей машиностроения и приборостроения. М.: Издательство стандартов, 1987. – 256с.
5. Коваленко А.В., Подшивалов Р.Н. Станочные приспособления. – М.: Машиностроение, 1986. - 152с.
6. Гельфгат Ю.И. Сборник задач и упражнений по технологии машиностроения: Учебное пособие для машиностроительных спец. техникумов. – М.: Высшая школа, 1986. – 271с.
7. Станочные приспособления: Справочник в 2-х т./ Ред. совет: Б.Н. Вардашкин (пред.) и др. - М.: Машиностроение, 1984. – Т.2/ Под ред. Б.Н. Вардашкина, В.В. Данилевского, 1984. - 656с.
8. Альбом по проектированию приспособлений: Учебное пособие для студентов машиностроительных специальностей вузов / Б.М. Базров, А.И. Сорокин, В.А. Губарь и др. – М.: Машиностроение, 1991. – 121с.
9. Корсаков В.С. Основы конструирования приспособлений: Учебник для вузов. – 2-е изд., переработанное и дополненное. – М.: Машиностроение, 1983. – 277с.
10. Станочные приспособления: Справочник в 2-х т./ Ред. совет: Б.Н. Вардашкин (пред.) и др. - М.: Машиностроение, 1984. – Т.1/ Под ред. Б.Н. Вардашкина, А.А. Шатилова, 1984. – 592с.
11. Махаринский И.И., Горохов В.А. Основы технологии машиностроения: Учебник. – Мн.: Высшая школа, 1997. – 423с.

Дополнительная литература

1. Гаркунов Д. Н. Триботехника: Учебник для студентов втузов. - М. Машиностроение, 1989. - 328 с.
2. Триботехника. Учебное пособие под ред. И. В. Крагельского. - Новочеркасск: изд-во НПИ, 1983. - 87 с.
3. Трение, изнашивание и смазка: Справочник. В 2-х кн. - М. : Машиностроение, 1979.
4. Крагельский И. В., Михин А. М. Узлы трения машин: Справочник. - М.: Машиностроение, 1984. - 280 с.
5. Воскресенский В.А. Расчет и проектирование опор скольжения: Справочник. - М.: Машиностроение, 1980. - 223 с.
6. Димов Ю.В. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник для вузов / Ю. В. Димов. СПб.: Питер, 2013. – 432 с.
7. Колчков В.И. Метрология, стандартизация и сертификация: учебник для вузов / В.И. Колчков. Изд-во Владос, 2013. – 432 с.
8. Кутний Н.А. Метрология (теоретическая и законодательная). Стандартизация: учеб. пособие / Н.А. Кутний. – Хабаровск: Изд-во Тихоокеан. гос. унта, 2011. – 151 с.
9. Ли К. Основы САПР (CAD/CAM/CAE). СПб.: Питер, 2004.
10. Системы автоматизированного проектирования: Учеб. Пособие для втузов: В 9-ти кн. /Под ред. И.П Норенкова.- М.: Вышш. шк., 1986.
11. Дударева Н.Ю., Загайко С.А. Самоучитель SolidWorks 2006. – СПб.: БХВПетербург, 2006. – 336 с.